

9REN PER LA

LOGISTICA



OLTRE 1000 IMPIANTI REALIZZATI IN ITALIA



LA SFIDA

Gli interventi si inseriscono nella più ampia esigenza di riduzione dei costi di gestione della struttura ma spesso emergono richieste specifiche in merito alla verifica dei corretti livelli di illuminamento ai sensi della UNI EN 12464-1 e alla progettazione di scenari luminosi in funzione della movimentazione delle merci e del personale lavorativo.



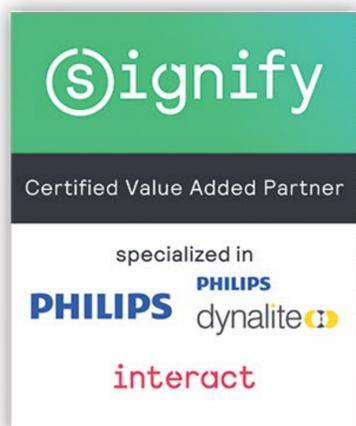
LA SOLUZIONE 9REN

Utilizzo di apparati LED Philips Lighting specifici per il settore logistico che, grazie all'elevata automazione, permettono di creare zone a regolazione flessibile di illuminamento, garantendo sicurezza, comfort e massima produttività, con dispositivi gestibili in modalità wireless, che consentono di risparmiare fino all'80% sui costi energetici.



I RISULTATI

Grazie all'intervento di 9REN, le aziende che si occupano di logistica che hanno optato per il nostro progetto hanno risparmiato in media 7.000 euro l'anno di costi legati all'energia. Inoltre, si ottiene una riduzione di 18.000.000 Kg di CO2 l'anno nell'ambiente. Una scelta economicamente intelligente che salvaguarda il pianeta.



9REN è Certified Business Partner di Signify per la clientela industriale italiana: sinergia tra know-how tecnico di eccellenza e pluriennale esperienza nel settore.

9REN, nominata partner dell'anno a livello mondiale nel 2016, ha il privilegio di avere ciclicamente l'anteprima esclusiva per il mercato italiano di alcuni dei prodotti in uscita di Signify. Ciò ci permette di essere sempre un passo avanti nella proposizione di soluzioni tecnologiche all'avanguardia.



LEADER NELLE SOLUZIONI PER L'ILLUMINOTECNICA

9REN ha realizzato oltre 1000 installazioni per la PMI di cui oltre 50 per il settore della logistica, su tutto il territorio nazionale.



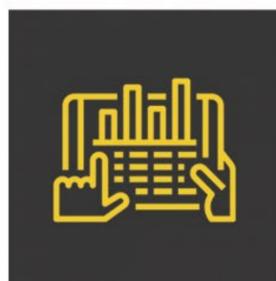
STRUTTURA CALIBRATA PER GRANDI INTERVENTI

9REN, specializzata anche i progetti complessi, ha un team di Project Management altamente qualificato che segue il cliente dallo studio iniziale alla realizzazione dell'intervento.



COL CLIENTE IN TUTTE LE FASI DEL PROGETTO

Il più valido partner a cui affidarsi per la scelta della soluzione illuminotecnica in risposta alle esigenze del cliente. Se necessario, segue la manutenzione dell'impianto a LED, con contratti di manutenzione dedicati.



SERVIZIO CHIAVI IN MANO

9REN è l'unico interlocutore per il cliente: dalla fornitura dei materiali alla posa in opera, fino al finanziamento del progetto senza investimento e con beneficio immediato sul conto economico.

OFFERTA 9REN**BENEFIT PER L'AZIENDA****AUDIT
ENERGETICO****CONOSCE I SUOI
CONSUMI REALI****PROGETTAZIONE****PERSONALIZZAZIONE
DELLA SOLUZIONE****FORNITURA E
INSTALLAZIONE****PRODOTTI DI QUALITÀ
E INSTALLAZIONE
PROFESSIONALE****MANUTENZIONE E
GARANZIA****NESSUN PENSIERO
PER TUTTA LA DURATA****SOLUZIONI
FINANZIARIE****NOLEGGIO OPERATIVO
NESSUN ESBORSO
INIZIALE****I VANTAGGI****DEDUCIBILITÀ TOTALE DEI COSTI****IL BENE NON RISULTA TRA LE ATTIVITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE****DURATA FLESSIBILE****NESSUN ESBORSO INIZIALE****GARANZIA PER TUTTA LA DURATA DEL NOLEGGIO**

DOVE LAVORA LA NOSTRA SQUADRA

Nel corso degli anni le nostre attività si sono estese all'intero territorio nazionale e in diversi settori di intervento.

La nostra sede centrale è a Milano, in via Maddalena 3, ma abbiamo diverse sedi operative a Torino, Travagliato (BS), San Pietro in Gù (PD), Reggio Emilia, Forlì, Roma, Napoli.

INNOVAZIONE, AFFIDABILITÀ, ATTENZIONE AI DETTAGLI, CURIOSITÀ. QUESTE SONO LE CARATTERISTICHE DEL NOSTRO TEAM, CHE DA ANNI LAVORA CON DEDIZIONE PER LA CRESCITA DI QUESTA REALTÀ.



+1000

Abbiamo installato oltre mille impianti in tutto il territorio italiano. Le migliori aziende si sono già rivolte a noi.



-CO₂

Ogni anno un tradizionale impianto di illuminazione emette 27.000 Kg di CO₂. Con un impianto a LED professionale le emissioni si riducono di circa 18.000 Kg.



STACI: UNA STORIA DI SUCCESSO



Il cliente

Staci, leader francese del mercato europeo della logistica, a seguito dell'acquisizione di un nuovo magazzino situato a Casorate Primo (PV) ha indetto, a inizio 2016, una gara per lo sviluppo di un intervento illuminotecnico all'interno della superficie di 24.000 mq.

La sfida

L'obiettivo dell'azienda era di trovare una soluzione ad alto valore aggiunto che rispettasse la normativa vigente e che, allo stesso tempo, garantisse una riduzione notevole dei costi economici di gestione e manutenzione.

La soluzione 9REN

9REN ha sviluppato una soluzione innovativa, tecnologica e di design per l'intera superficie del magazzino con prodotti Philips della famiglia GentleSpace con sistema di controllo wireless GreenWarehouse. I dispositivi, dotati di un'unità di controllo con sensore di movimento e di un regolatore automatico con comando wireless, hanno permesso una maggiore efficienza energetica e un notevole risparmio economico, favorendo comfort visivo ed emanando luce quando e dove è necessaria.

ALTRE IMPORTANTI REALTÀ CHE SI SONO FIDATE DI NOI



I NOSTRI CASE STUDY NELLA LOGISTICA

IL CLIENTE

Il cliente è un gruppo operante nel **settore packaging** per l'industria farmaceutica e cosmetica, con circa 300 dipendenti e un fatturato che supera i 51 milioni di euro.

LA SFIDA

Per i propri stabilimenti (23.400 mq e 2.500 punti luce), l'azienda aveva la necessità di ridurre i costi di gestione.

LA SOLUZIONE 9REN

Il cliente ha scelto 9REN con una sostituzione punto-punto dei corpi illuminanti con prodotti della famiglia Coreline di Philips Lighting.

SPESA ENERGIA PRE-INTERVENTO 155.800 €/ANNO
SPESA ENERGIA POST-INTERVENTO 68.000 €/ANNO
-87.800 €/ANNO

INVESTIMENTO IN EQUITY 210.000€

IL CLIENTE

Azienda specializzata nella **distribuzione di alimentari e prodotti di servizio per cucine, bar, ristoranti e gastronomie**, presente sul mercato di Torino e provincia da oltre 40 anni.

LA SFIDA

Per la propria sede di Torino, l'azienda aveva la necessità di ridurre i costi di gestione.

LA SOLUZIONE 9REN

9REN ha realizzato la sostituzione di 289 punti luce con altrettanti con tecnologia a LED ricorrendo al Noleggio Operativo.

€/ANNO 17.200 **SPESA ENERGIA PRE-INTERVENTO**
€/ANNO 5.000 **SPESA ENERGIA POST-INTERVENTO**
€/ANNO -12.200

NOLEGGIO OPERATIVO 9.800 €/ANNO (60 MESI)



